

# 蓄热式燃气烧嘴

JSR-050

JSR-100

JSR-200

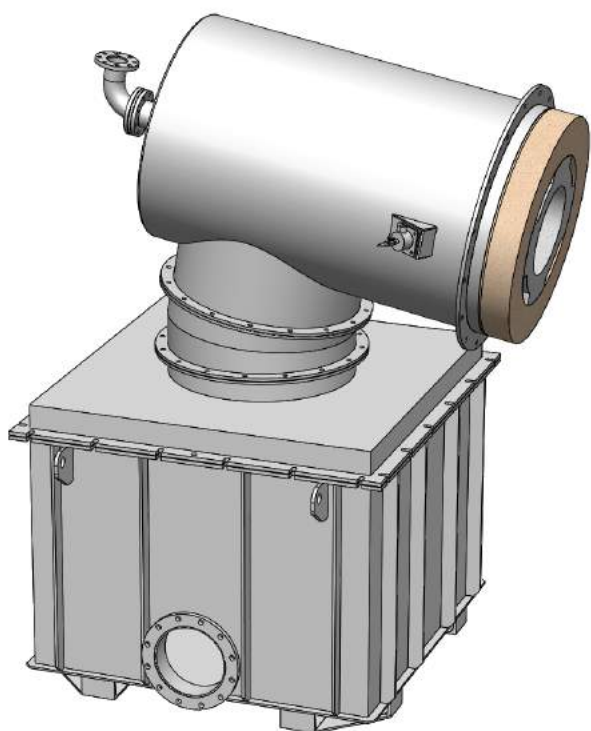
JSR-300

JSR-400

JSR-500

JSR-600

JSR-700



## 特点

- 低NOx烧嘴
- 热回收效率高
- 使用温度达1500°C
- 先进独特的设计使其结构简洁
- 能量回收可达85%

## 应用范围

- 可应用于速熔铝炉
- 热处理铝炉
- 高温工业炉
- 加热炉
- 再热炉
- 热锻加热炉

# JSR 系列 蓄热式燃气烧嘴直燃型

下列包含的数据是部分摘要。烧嘴总压降和加工温度的曲线关系图也包含在数据表中。但是要查阅JSE才能获取更多数据。

## | 技术参数 |

型号	标定容量		空气压力 @15°C (mb)*	空气压力		最大容量	
	(x10 <sup>3</sup> kcal/h)	(kW)		TUBE	TUBE+NOZZLE (mb)**	(x10 <sup>3</sup> kcal/h)	(kW)
JSR-050	500	580	45		10-45	500	580
JSR-100	1,000	1,160	45		10-45	1,000	1,160
JSR-200	2,000	2,320	45		10-45	2,000	2,320
JSR-300	3,000	3,480	45		10-45	3,000	3,480
JSR-400	4,000	4,640	45		10-45	4,000	4,640
JSR-500	5,000	5,800	45		10-45	5,000	5,800
JSR-600	6,000	6,960	45		10-45	6,000	6,960
JSR-700	7,000	8,120	45		10-45	7,000	8,120

所需的最小的供应压力是所报的温度条件下的烧嘴上测量的。

\*空气压力会随着热回收的程度以及预热温度的变化而变化。在这个数据表上可以进一步看到压降曲线图。

\*\*喷嘴型烧嘴应该容许高达50%的气体压力升高。

型号	烧嘴总重量 (kg)	型号火焰近似长度	
		AIR @15°C (m)	AIR @1000°C (m)
JSR-050	600	2.0	1.3
JSR-100	1,000	2.5	1.7
JSR-200	1,250	3.0	2.5
JSR-300	1,550	3.5	3.0
JSR-400	2,100	4.5	4.1
JSR-500	2,700	4.9	4.4
JSR-600	3,300	5.3	5.0
JSR-700	3,900	5.9	5.4

火焰长度基于JSR 050-200的空管喷射器以及JSR 300-700的圆盘喷枪设置最大值。

上面的数据是基于天然气净重9500kcal/Nm。

此描述和说明可不需通知随时变更。