

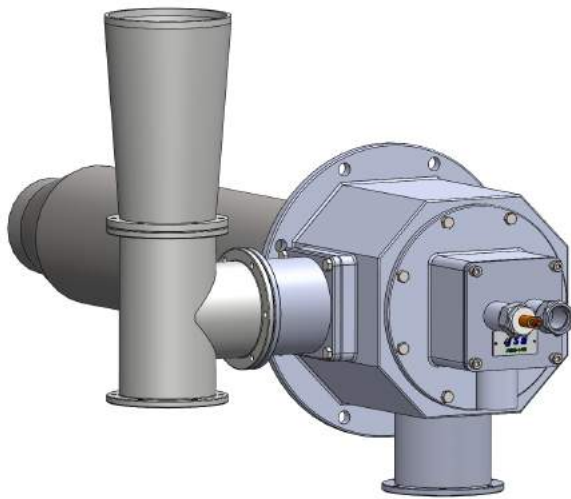
空气自身预热式烧嘴

JSRB-030 JSRB-050
JSRB-080 JSRB-150
JSRB-200 JSRB-400

基本说明

通过热交换，废气得以回收并作为助燃空气，JSRB自动换热式燃气烧嘴系列使用预先加热的助燃空气工作。这种吹气烧嘴能在使用天然气，液化石油气，贫煤气，低热值的气体（根据要求）的情况下运转。在任何须要获得氧化燃烧的进程中，这种吹气烧嘴可以用来限制工作温度。机器的完全自动化的运转允许断续作用调节，火焰大小调节，空气燃气调节以及获得燃烧器调节比直到10：1。最大热量潜力值达511千瓦（440,000kcal/h），而最小潜力值不亚于5.8千瓦（5,000kcal/h）。

在燃烧加热的过程中，通过管子内外热交换，助燃空气温度可由室温变化到700°C。在燃烧过程中产生的一氧化碳和氮氧化物的排放的处理上，该产品凝聚了显著的精力。此烧嘴有点火装置和火焰显示电极，用来测量空气和燃气的瞬时流量的压力开关，指示灯光的火焰。



产品特征

- 二段燃烧减低氮氧化物和一氧化碳的排放。
- 适用于直接和间接加热。
- 适用于所有清洁燃气。
- 使用温度可达1300°C。
- 配备直接点火装置和火柱或紫外线试池火焰检测设备。

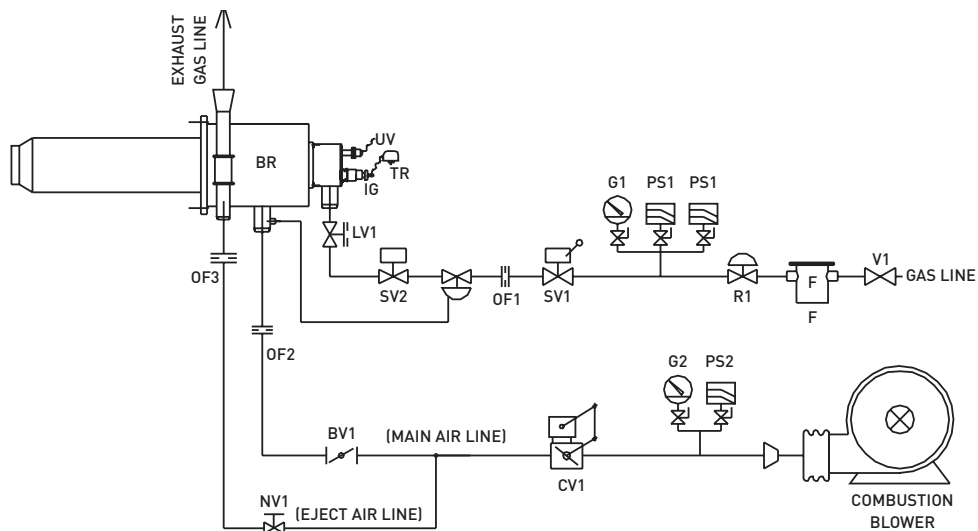
应用范围

- 有色金属热处理炉。
- 高温工业炉。
- 步进式加热炉。
- 锻造加热炉（钢铁工业）。
- 再加热炉。

技术参数

型号	标定容量		空气压力 @15°C (mb)*	空气容量 @15°C (Nm ³ /hr)	气体压力 (mb)*	最大容量	
	(×10 ³ Kcal/hr)	(kW)				(×10 ³ Kcal/hr)	(kW)
JSRB-030	30	34	65	38	50	33	38
JSRB-050	50	59	65	64	50	55	64
JSRB-080	80	93	65	103	50	88	102
JSRB-150	150	174	65	193	50	165	191
JSRB-200	200	232	65	257	50	220	255
JSRB-400	400	465	65	515	50	440	511

烧嘴流程图



1	OF2	空气孔板流量计	1	G2	空气气压计		
1	OF1	气体孔板流量计	1	G1	气体气压计		
1	SV2	燃气电磁阀	1	BV1	空气蝶阀	1	UV
1	SV1	主要气体停供阀	1	NV1	空气针型阀	1	TR
1	R1	气体调节器	1	LV1	空气针型阀	1	IG
1	F	气体过滤器	1	CV1	控制空气阀	1	PS2
1	BR	JSRB烧嘴	1	OF3	喷射空气孔板流量计	2	PS1
Q'ty	No	名称	Q'ty	No	名称	Q'ty	No

以上提及的数据的描述是在最大功率的情况下。
展示的压力参数作为唯一的准则。
气体压力是指天然气。

*理想配比的情况下
性能数据和外形尺寸是唯一的准则。
该说明和规格如有变更，恕不另行通知